



25. Neuropädiatrie-Seminar „Der Ungelöste Fall“

Göttingen, 4./5. November 2016

Universitätsklinikum Göttingen, Hörsaal 542, Robert-Koch-Str. 40

Leitung: Prof. Dr. K. Brockmann, SPZ, Frau Prof. Dr. J. Gärtner, Neuropädiatrie, Klinik für Kinder- und Jugendmedizin, Universitätsmedizin Göttingen
Neuroradiologische Befundung: Frau PD Dr. S. Dreha-Kulaczewski, Neuropädiatrie, Kinderklinik, und Dr. A. Mohr, Neuroradiologie, Universitätsmedizin Göttingen
Neurophysiologie: Frau Dr. D. Weise, SPZ Göttingen
Auskunft: Frau C. Napp, SPZ GÖ, nacl@med.uni-goettingen.de, Tel 0551-39-10358

Freitag, 4.11.2016					
13:00	Get together mit Imbiss				
13:30	Begrüßung Brockmann & Gärtner Moderation Brockmann				
	Bericht „Ungelöster Fall 2015“ - Brockmann				
13:45	„25 Jahre Der Ungelöste Fall“ Prof. Eugen Boltshauser, Zürich				
	Arzt	Fall		Experten	
14:15	Korenke, Oldenburg	11	11-j. Mädchen, proximal betonte, progrediente Myopathie	Korinthenberg	Müller-Felber
15:15	Pause				
	Moderation Wilichowski				
15:45	Schröder, Lübeck	17	3-j. Mädchen, primäre generalisierte Dystonie	Krägeloh-Mann	Münchau
16:45	Frank, Braunschweig	3	2-j. Junge, primäre generalisierte Dystonie	Korinthenberg	Krägeloh-Mann
17:45	Pause				
	Moderation Steinfeld				
18:00	Der gelöste Fall: Panzer, Henneke: Leukoencephalopathie mit Kalzifikationen und Zysten				
18:15	Hachmann, Mönchengladb	9	3-j. Junge, episodische Ataxie, Tremor, Dysarthrie	Huppke	Willemsen
Ende ca. 19:15					

Samstag, 5.11.2016					
	Moderation Brockmann				
09:00	"MRT in Echtzeit - Vom Bild zum Film" Prof. Jens Frahm, Göttingen				
09:45	Der gelöste Fall: Steinfeld: Neue Form einer cerebralen Folatdefizienz				
	Arzt	Fall		Experten	
10:00	Blumberg, Freiburg	1	3-j. Mädchen, Epilepsie, Anämie, atyp. Opsoklonus-Myoklonus, Seh-, Hörstörung	Plecko	Stephani
11:00	Pause				
	Moderation Gärtner				
11:30	Schuler, Heidelberg	18	11-j. Mädchen, progressive Myoklonusepilepsie, Mikrozephalie	Plecko	Willemsen
12:30	Dieckmann, Jena	4	8-j. Junge, Entwicklungsstörung, Spastik, Muskelatrophien, Dysphagie	Christen	Müller-Felber
Ende ca. 13:30					



25. Neuropädiatrie-Seminar „Der Ungelöste Fall“ - Göttingen, 4./5. November 2016

Experten:

Prof. H.-J. Christen, Hannover - Christen@hka.de
Frau Prof. G. Gillessen-Kaesbach, Lübeck - G.Gillessen@uksh.de
Prof. P. Huppke, Göttingen - phuppke@med.uni-goettingen.de
Prof. R. Korinthenberg, Freiburg - rudolf.korinthenberg@uniklinik-freiburg.de
Frau Prof. I. Krägeloh-Mann, Tübingen - Ingeborg.Kraegeloh-Mann@med.uni-tuebingen.de
Prof. W. Müller-Felber, München - Wolfgang.Mueller-Felber@med.uni-muenchen.de
Prof. A. Münchau, Lübeck - alexander.muenchau@neuro.uni-luebeck.de
Frau Prof. B. Plecko, Zürich - Barbara.Plecko@kispi.uzh.ch
Prof. U. Stephani, Kiel - stephani@pedneuro.uni-kiel.de
Prof. M. Willemsen, Nijmegen - Michel.Willemsen@radboudumc.nl

Neuroradiologische Befundung:

Frau PD S. Dreha-Kulaczewski, Göttingen - sdreha@gwdg.de
Dr. A. Mohr, Göttingen - alex.mohr@med.uni-goettingen.de

Die Patienten vorstellende Ärztinnen und Ärzte:

Frau Dr. J. Blumberg, Freiburg - julie.blumberg@uniklinik-freiburg.de
Frau Dr. A. Dieckmann, Jena - Andrea.Dieckmann@med.uni-jena.de
Dr. U. Frank, Braunschweig - u.frank@klinikum-braunschweig.de
Frau Dr. W. Hachmann, Mönchengladbach - wiebke.hachmann@sk-mg.de
Prof. C. Korenke, Oldenburg - Korenke.Christoph@klinikum-oldenburg.de
Frau Dr. S. Schröder, Lübeck - simona.schroeder@uksh.de
Frau Dr. E. Schuler, Heidelberg - Elisabeth.Schuler@med.uni-heidelberg.de

Moderation:

Prof. K. Brockmann, Göttingen - kbrock@med.uni-goettingen.de
Frau Prof. J. Gärtner, Göttingen - gaertnj@med.uni-goettingen.de
Prof. R. Steinfeld, Göttingen - rsteinfeld@med.uni-goettingen.de
Prof. E. Wilichowski, Göttingen - ewilich@med.uni-goettingen.de

Organisation:

K. Brockmann & Frau C. Napp, SPZ Göttingen - nacl@med.uni-goettingen.de



**25. Neuropädiatrie-Seminar „Der Ungelöste Fall“
Göttingen, 4./5. November 2016**

mit freundlicher Unterstützung von:

Gold-Sponsoren:



Silber-Sponsoren:



Dieses Neuropädiatrie-Symposium wird zum Zeitpunkt der Drucklegung seitens der Unternehmen der Gesundheitswirtschaft mit insgesamt 18.000,- € für Standmieten und Werbemöglichkeit unterstützt.

Die Auswahl der Fälle und Referenten sowie Experten erfolgte nach rein medizinisch-wissenschaftlichen Kriterien unabhängig von dieser Unterstützung.